



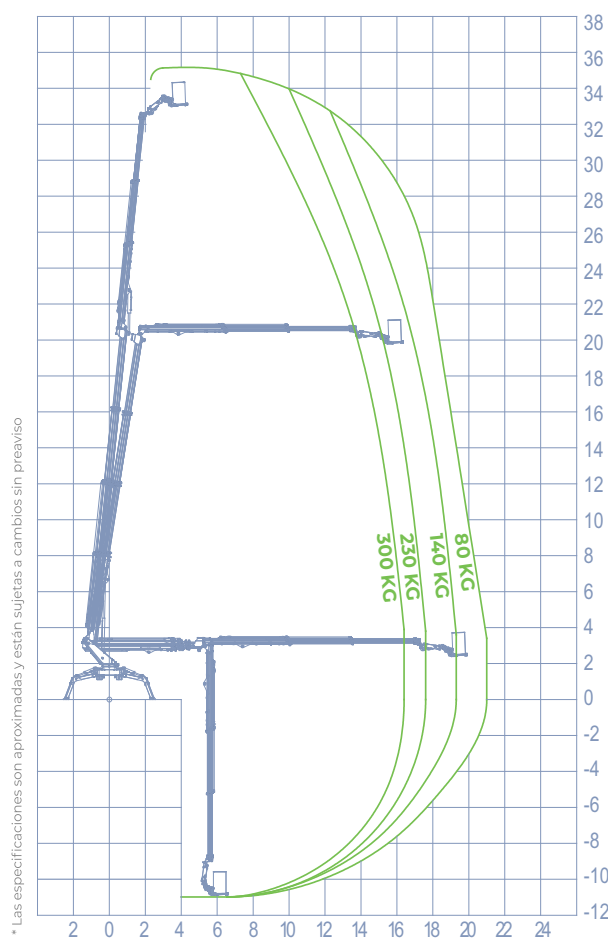
EQUIPAMENTO DE SERIE



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Cesta extensible hidráulicamente
- Orugas blancas anti huella
- Orugas blancas a huella
- Cuenta horas digital
- Bomba manual de emergencia
- Radio mando multifunción
- Motor diesel
- Electrobomba auxiliar 230V/50Hz
- Válvulas de bloque precintadas
- Cierre automático de la parte aérea
- Estabilización automática

CUADRO DE TRABAJO



INFO

- ESTABILIZADORES**
Z+Z
- MÁX ALTURA de TRABAJO**
35,00 m
- TRABAJO NEGATIVO**
-11,00 m
- ALTURA DE CESTA**
33,00 m
- ALCANCE LATERAL**
21,00 m
- CAPACIDAD DE CARGA**
300 kg
- DIMENSIÓN CESTA**
1800 X 700 X 1100 mm
1200 X 700 X 1100 mm
- CONTROLES**
Electro-hidráulicos
- ROTACIÓN**
200°+200°
- P.M.A.**
8,2 ton
- DIMENSIÓN**
4750 x 5200 mm
3000 x 6700 mm
- ROTACIÓN CESTA**
90° + 90°
- CABRESTANTE**
500 kg

DIMENSIONES

